

Investimenti produttivi

Gli impianti della Sangiorgi Legnami di Imola, possono senz'altro essere considerati all'avanguardia. Nell'arco degli ultimi due anni, l'azienda ha rinnovato le proprie tecnologie scegliendo, per quanto riguarda gli essiccatoi, degli impianti Termolegno.



La Sangiorgi Legnami è nata nel 1949 come magazzino di commercio legnami con zona d'influenza nell'ambito dell'area di Imola. Nel 1972 l'azienda si è trasferita presso l'attuale sede ubicata presso il casello autostradale di Imola e si è dotata di una segheria completa di tutte le più moderne attrezzature tra cui gli impianti di essiccazione. Da questo momento la Sangiorgi inizia a servire tutto il territorio nazionale e, per una piccola percentuale (non più del 5% delle vendite), anche alcuni mercati esteri. Oggi, dopo una ulteriore fase di riassetto degli impianti, l'azienda prevede di conseguire un ulteriore sensibile incremento del fatturato.

Paolo Sangiorgi, amministratore e socio unico della omonima azienda, ci ha concesso una breve intervista.

Quali sono i prodotti da voi trattati ed a quale utenza sono destinati?

Acquistiamo specie legnose in tutto il mondo, soprattutto nel West Africa, Sud America e Nord America, Austria, Svezia, Russia e Finlandia. Comperiamo la materia prima direttamente presso i lu-

ghi d'origine da segherie con le quali intratteniamo stretti rapporti di collaborazione. Per la selezione ed il collaudo del legname che acquistiamo presso i mercati esteri utilizziamo il nostro personale di fiducia dislocato stabilmente all'estero a questo scopo. La nostra clientela è composta da commercianti medio-piccoli ed utilizzatori finali nell'ambito dell'industria del mobile, delle cornici, della falegnameria, dei cofani ecc. La distribuzione dei nostri prodotti è organizzata attraverso una rete di agenti ed alcuni dipendenti che operano su tutto il territorio nazionale.

Qual è il vostro settore di specializzazione?

Trattiamo prevalentemente latifoglie africane, del nord America, sud America e resinose austriaci; la nostra specializzazione punta tutto sul legno massello in ogni sua possibile applicazione.

Infatti siamo organizzati per fornire, ovviamente oltre al tavolame, qualsiasi semilavorato in massello tagliato sulle esigenze specifiche del cliente, anche per partite relativamente piccole, in tempi

brevi che, a seconda delle situazioni e del tipo di richiesta, possono variare dai 30 ai 70 giorni.

Una organizzazione così flessibile e tempestiva nell'assolvimento degli ordini deve essere dotata anche di impianti all'avanguardia!

Nell'arco degli ultimi due anni abbiamo effettuato importanti investimenti all'interno della nostra azienda. Nel gennaio '98 è entrato in funzione un nuovo impianto di segheria, realizzato per noi dalla ditta Artiglio, completamente computerizzato che ci consente di segare circa m³ 100 di tronchi al giorno; tale impianto è integrato con un sistema gestionale dell'organizzazione produttiva studiato e realizzato dalla BFB di Pieve D'Alpago (BL). Ci siamo anche dotati di un particolare sistema di selezione del materiale, consequenziale alle operazioni di misurazione, che consente di preparare fino a otto pacchi in automatico componendoli così come richiede il cliente. Ritengo che attualmente, con questo nuovo impianto, la nostra segheria si collochi tra le prime cinque in Italia per importanza.

E per quanto riguarda il processo di essiccazione del legno?

Abbiamo integrato e rinnovato il nostro parco essiccatoi ordinando alla Termolegno nuovi essiccatoi, di cui alcuni già funzionanti e altri che saranno operativi entro il prossimo settembre, per un totale di essiccazione mensile che supererà i m³ 3.000.

La nostra azienda gestisce un venduto di oltre m³ 50.000 di legno all'anno, di cui circa m³ 22.000 subiscono il processo di prima trasformazione, i restanti volumi vengono commercializzati. L'investimento fatto ci ha permesso un vero e proprio salto quantitativo nei volumi di essiccazione ed ha contribuito a migliorare sensibilmente la qualità dell'essiccazione stessa, ottimizzando con questo processo il prodotto per un migliore servizio alla clientela.